

DIRECTIA DE SANATATE PUBLICA – ARGES

Pitesti, Str. Exercitiu nr.39 bis

Tel: 0040-248-224015 Fax: 0040-248-216484

2009 03 87
12 15

COMUNICAT

Urmare adresei Ministerului Sanatatii nr. ASC438/14.12.2009, va aducem la cunostinta urmatoarele, in vederea popularizarii acestor informatii prin intermediul publicatiei/televiziunii in cadrul careia activati :

- Vaccinarea HPV se extinde la toate persoanele cuprinse in grupa de varsta 12-24 de ani care solicita vaccinul, prioritare fiind elevele si studentele. Persoanele care doresc sa beneficieze de acest vaccin trebuie sa se adreseze medicilor scolari si/sau medicilor de familie pe lista carora se afla inscrise, in vederea catagrafierii si distribuirii vaccinului.
- Vaccinarea impotriva gripei A/H1N1 va fi extinsa la toata populatia peste 16 ani care solicita vaccinul. Vaccinarea se va desfasura inclusiv pentru elevii si studentii care nu s-au vaccinat in prima etapa a acestei campanii, pe perioada vacantei de iarna. Toate persoanele interesate se vor adresa in acest sens medicilor de familie pe lista carora figureaza.

Director Coordonator Adjunct
Sanatate Publica si Programe
Dr. Maria Paun



Relatii cu Publicul si Comunicare
Inspector Luminita Titu